

# TERMO DE REFERÊNCIA

AQUISIÇÃO DE PRODUTOS PARA A ESCOLA DR°OTELO ROSA (TEMPO INTEGRAL) INEP:43136702

DEFINIÇÃO DO OBJETO

O presente termo tem por objeto selecionar proposta mais vantajosa, com vista a a aquisição de jogos e brinquedo

Os objetos a serem adquiridos possuem as seguintes especificações:

DESCRICÃO	UNITÁRIO	TOTAL
DAINEL ALEABETO SILABÁRIO SIMPLES	R\$590,00	R\$590,00
	R\$298,00	R\$298,00
	R\$298,00	R\$298,00
ARAMADO ANIMAIS DINOSOS ARCII USTRADOS	R\$295,00	R\$295,00
	(A)	R\$55,00
		R\$165,00
		R\$89,00
	3.00 (2.00)	R\$229,00
		R\$298,00
		R\$178,00
	100000000000000000000000000000000000000	R\$3.108,00
		R\$796,00
		R\$316,00
	P 20 C. C C C C C C C	R\$760,00
	100000000000000000000000000000000000000	R\$657,00
		1000
MEMORAL	R\$65,00	R\$65,00
	R\$760,00	R\$760,00
	R\$119,00	R\$119,00
	R\$79,80	R\$79,80
	R\$18,50	R\$18,50
	TRANSPORTE  MONTANDO FORMAS 100 PEÇAS  PEQUENO ENGENHEIRO  PEQUENO ENGENHEIRO	PAINEL ALFABETO SILABÁRIO SIMPLES  R\$590,00  RRAMADO AVIÃO  RRAMADO ANIMAIS DINOSSAURO  CARIMBOS EDUCATIVOS ABC ILUSTRADOS  DOMINÓ DIVISÃO SILÁBICA  DOMINÓ TRADICIONAL  JOGO DE ARGOLAS CRUZ  JOGO PARA ONDE VAI O NOSSO LIXO  JOGO UM DIA CUIDANDO DO MEIO AMBIENTE  R\$298,00  JOGO DE XADREZ  JOGO DE XADREZ  JOGO DE MESA MALUCA  TORRE INELIGENTE  PEGA VARETAS INTELIGENTE  CALENDÁRIO RELÓGIO  MEMÓRIA MEIOS DE COMUNICAÇÃO E  TRANSPORTE  MONTANDO FORMAS 100 PEÇAS  R\$79,80  R\$79,80

### PREFEITURA MUNICIPAL DE BARÃO DO TRIUNFO ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL

05	CHINELÃO DUPLO	R\$168,00	R\$840,00
01	CENTOPEIA	R\$1.380,00	R\$1.380,00
01	QUEBRA-CABEÇA EVOLUTIVO, KIT COM 6 JOGOS	R\$380,00	R\$380,00
01	QUEBRA-CABEÇA DA TURMINHA	R\$89,00	R\$89,00
	VALOR TOTAL:	R\$11.863,30	R\$11.863,30

### JUSTIFICATIVA

Justifica-se a presente aquisição dos objetos uma vez que a escola aderiu ao Programa Tempo Integral. O Programa Escola em Tempo Integral, instituído pela Lei n. 14.640, de 31 de julho de 2023, visa fomentar a criação de matriculas em tempo integral em todas as etapas e modalidades da educação básica, na perspectiva da educação integral. Coordenado pela Secretaria de Educação Básica (SEB) do Ministério da Educação (MEC), o programa busca o cumprimento da Meta 6 do Plano Nacional de Educação (PNE) 2014-2024, política de Estado construida pela sociedade e aprovada pelo parlamento brasileiro.

A escola recebe uma verba especifica para comprar materiais e fazer melhorias e atender os educandos oferecendo a eles mais recursos, assim, a escola Drº Otelo Rosa INEP:43136702 visa oferecer mais oficinas e práticas que auxiliem no desenvolvimento e aprendizagem de seus alunos.

A entrega dos objetos será realizada assim que o empenho da mesma estiver efetuado, sendo entregue pela empresa vencedora.

### DO PAGAMENTO

O pagamento será realizado em até 15 dias após a entrega do objeto, com apresentação da nota fiscal eletrônica e ordem de fornecimento.

## FORMA E CRITÉRIOS DE SELEÇÃO DO FORNECEDO DO OBJETO

O fornecedor será selecionado mediante processo de dispensa de licitação, sendo o vencedor o que apresentar o valor mais vantajoso para a administração.

#### ESTIMATIVA DO VALOR

Estima-se para a aquisição almejada o valor total de R\$ 11.863,30,00(onze mil, oitocentos e sessenta e três reals e trinta centavos).



Vislumbra-se que tal valor é compatível com o praticado pelo mercado correspondente, observando-se o disposto no Decreto Municipal n.º 046/23, que "Estabelece o procedimento administrativo para a realização de pesquisa de preços para aquisição de bens, contratação de serviços em geral e para contratação de obras e serviços de engenharia no âmbito do Município de Barão do Triunfo, nos termos da Lei Federal nº 14.133/2021", nos termos do art. 23, § 1º, da Lei Federal nº 14.133/2021.

## ADEQUAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

O dispêndio financeiro decorrente da contratação ora pretendida decorrerá da seguinte dotação orçamentária:

I-PREFEITURA MUNICIPAL DE BARÃO DO TRIUNFO

Órgão:05 SECRETARIA DE EDUCAÇÃO

Unidade:02 DESPESAS NÃO COMPUTÁVEIS

Proj/atividade:2069 Escola em Tempo Integral:

410 3.3,90.30.00,00,00.00 0569 MATERIAL DE CONSUMO Não Não 0,00 45,000,00

414 3.3.90.30.00.00.00.00 0500 MATERIAL DE CONSUMO Não Não 0,00 2.000,00

411 3.3.90.30.00.00.00.00 0569 OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIRO PESSO Não Não 0,00 10.000,00

413 3.3.90.30.00.00.00.00.00 0500 OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIRO PESSO Não Não 0,00 2.000,00

412 4.4.90.52.00.00.00.00.00 0569 EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE Não Não 0,00 15.771,60

415 4.4.90.52.00.00.00.00.00 0569 EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE Não Não 0,00 2.000,00

Total do Projeto /Atividade:76.771,60 Total da Unidade:76.771,60

Total do órgão:76.771,60

Total da entidade:76.771,60

Total geral:76.771,60

Barão do Triunfo,27/06/2024

ELOMAR ROCHA KOLOGESKI

Prefeitura Municipal

Secretare de Educação e Cultura Lei municipal N° 147107 Berão do Triunto

SECRETÁRIA DA EDUCAÇÃO LUCIANE BEDNAREK Carl Street Street Street Street